



## **DUMPER 8X4 PARA MINERIA CON TRAMPILLA TRASERA AUTOMATICA**

### **CAJA DE VOLQUETE**

- Capacidad de la caja de volquete 21,7 m<sup>3</sup>.
- Longitud piso de caja 5.550 mm para camiones de 4.600 mm
- Caja Modelo Monocasco de geometría poligonal y plegada que facilita la descarga del material.
- Suelo fabricado en una sola pieza en acero HARDOX- 450 de 10 mm de espesor.
- Laterales, frontal y portalón en acero HARDOX- 450 de 8 mm de espesor.
- Perfil lateral superior de la caja fabricada en acero de alto límite elástico.
- Refuerzos inferiores de la caja volquete mediante perfiles longitudinales de asiento y travesaños fabricados en acero de alto límite elástico.
- Marco trasero de caja con sección suficiente conformando una sola pieza con el giro del volquete.
- Portalón con apertura hidráulica mediante cilindros cromados.
- Costilla central de refuerzo en ambos laterales del volquete.
- Fabricación de trampilla insertada en parte superior de portalón trasero hidráulico con sistema de apertura y cierre automático para carga trasera con cintas transportadoras o maquinaria tipo ITC. Este sistema es muy útil en condiciones de trabajo que permiten poca elevación del volquete como espacios confinados, minería subterránea y túneles.

## **SOBREBASTIDOR Y TIJERA CENTRAL**

- Falso bastidor atornillado al chasis del camión.
- Estabilizador tipo tijera articulada (monoblock) fabricada en acero de alto límite elástico.
- Travesaños rigilizadores de sobrebastidor
- Bulón de giro trasero de 90 mm de diámetro soldado al sobrebastidor.
- Soportes de giro de caja basculante desmontables con máxima anchura de giro para una mayor estabilidad en la basculación.
- Puntal de seguridad para operaciones de mantenimiento.

## **EQUIPO HIDRÁULICO**

- Cilindro telescópico , cromado en todas sus expansiones.
- Bomba de pistones de 100 litros de caudal.
- No incluye toma de fuerza.
- Depósito hidráulico de acero con filtro y visor de nivel.
- Válvula de seguridad de sobrepresión.
- Válvula Final de carrera cilindro principal.
- Cilindros de portón hidráulico cromados, provistos de válvula de secuencia para elevar el portalón antes de la basculación.



**Vista trampa automática de portalón**



**Bandeja de protección**



### ACCESORIOS

- Tacos de goma para apoyo de la caja.
- Sistema antiproyección de faldillas.
- Guardabarros a todo el largo de la caja volquete para proteger el bastidor.
- Escalera lateral de acceso al interior de la caja.
- No se incluye el antiempotramiento trasero.
- No incorpora soporte de neumático de repuesto.

**Nota: El vehículo monta una trampilla en el portalón trasero con diseño y presupuesto a entregar directamente al cliente**



**Gancho arrastre 30 t**



**Protector de piloto LED**

**Nota: la empresa se reserva el derecho a modificar cualquier dato técnico de esta información sin previo aviso**

Polígono Industrial Torre II,C/ Principal s/n, Torre De La Reina - Guillena -SEVILLA(ESPAÑA)

Teléfono: +34 955780905 Fax: +34 955780906 Móvil : +34 630951507

[jcamino@frenoscaminos.com](mailto:jcamino@frenoscaminos.com)  
[dtecnico@frenoscaminos.com](mailto:dtecnico@frenoscaminos.com)